

PRESIDENZA DELLA REPUBBLICA  
- Cerimoniale -

Impegni connessi con la celebrazione della Festa Nazionale della Repubblica.

ROMA - Lunedì 2 giugno 1997

-----

ore 10.00 **Altare della Patria** - Deposizione di una corona d'alloro.

ore 11.30 **Quirinale** - Ricevimento delle Rappresentanze Diplomatiche Estere.

ore 14.00 **Quirinale** - Apertura al pubblico dei Giardini.  
18.00

ore 18.30 **Teatro dell'Opera** - Concerto dell'Orchestra Sinfonica Nazionale della RAI, diretta dal Maestro Giuseppe Sinopoli.