

IMPEGNI DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA

Martedì 2 giugno 1998

- 10.00 (Partenza in auto dal Quirinale: ore 9.55) - Altare della Patria -
Deposizione di una corona d'alloro, in occasione della Festa
Nazionale della Repubblica.
(Rientro al Quirinale: ore 10.15)
- 11.00 Ricevimento per le Rappresentanze Diplomatiche estere, in
occasione della Festa Nazionale della Repubblica.
(Salone dei Corazzieri)
- Successivo rinfresco nel Salone delle Feste.
(Termine: ore 12.40)
- 14.00 Apertura al pubblico dei Giardini del Palazzo del Quirinale,
18.00 in occasione della Festa Nazionale della Repubblica.
- 21.00 Concerto dell'Orchestra Sinfonica Nazionale della RAI e del Coro
dell'Accademia Nazionale di Santa Cecilia, diretti dal Maestro
Gianluigi GELMETTI, in occasione della Festa Nazionale della
Repubblica.
(Cortile d'Onore)
(Termine: ore 22.00)