

Intervento del Presidente della Repubblica e della Signora Napolitano - in forma strettamente privata - al concerto dell'Orchestra Sinfonica di Milano "Giuseppe Verdi" organizzato dall'Accademia Filarmonica Romana.

Roma - Giovedì 23 novembre 2006

-----

20.50 Partenza in auto dal Palazzo del Quirinale (Palazzina).

21.05 Arrivo al Teatro Olimpico (Piazza Gentile da Fabriano, 17).

Ad accogliere: il Presidente ed il Vice Presidente dell'Accademia Filarmonica Romana, M° Roman Vlad e Signora Luisa Panni, ed il Direttore Generale dell'Orchestra "Giuseppe Verdi", Dott. Luigi Corbani.

21.10 Inizio della prima parte del concerto dell'Orchestra Sinfonica di Milano "Giuseppe Verdi" diretta dal M° Marco Letonja e con il M° Benedetto Lupo al pianoforte:

- Schubert/Webern: Danza tedesca.
- Schumann: Concerto in La minore, op. 54 per pianoforte ed orchestra.
- Assolo del M° Lupo.

21.50 Intervallo.

22.05 Inizia la seconda parte:

- Berio/Boccherini: La ritirata notturna di Madrid
- Berio/Schubert: Rendering
- 2 bis.

23.00 Congedo dalle Personalità presenti e rientro al Palazzo del Quirinale.

23.15 Arrivo al Palazzo del Quirinale (Palazzina).