

**IMPEGNI DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA**

martedì 1 giugno 2004

19.25 (Cortile d'Onore) - Concerto eseguito dall'Orchestra Sinfonica Nazionale della Rai e dal Coro dell'Accademia Nazionale di Santa Cecilia, diretti dal M° Aleksandr Lazarev, in occasione della Festa Nazionale della Repubblica.

Successivo ricevimento nei Giardini del Quirinale.